



Ministero dell'Istruzione
ISTITUTO COMPRENSIVO PERUGIA 4

<http://www.istitutocomprensivoperugia4.it/>
Via P. da Palestrina snc, 06124 Perugia - Tel./Fax 075-33752 Mail:
pgic868005@istruzione.it - pgic868005@pec.istruzione.it CF:
94160720549



Prot. N. Vedi segnatura.

Data Vedi segnatura

Circ. N. 155

A tutto il personale
Alle famiglie
Al sito web

OGGETTO: Estensione programma di Test diagnostici antigenici rapidi per la identificazione di infezione da SARSCoV-2, anno scolastico 2021/2022. Regione Umbria

Si comunica che la Giunta regionale (DGR n. 1377/2021) ha ritenuto opportuno rafforzare ulteriormente le misure di contrasto alla diffusione del virus SARS COV 2 mediante l'estensione del programma di test antigenici, di cui alla deliberazione della Giunta regionale 9 settembre 2021, n. 837, come integrata dalle successive deliberazioni nn. 909 e 1358/2021, agli studenti iscritti alla scuola secondaria di primo e secondo grado, statale e paritaria, e ai percorsi di Istruzione e formazione professionale (IeFP), anche al fine di continuare a garantire, in una situazione di tale eccezionalità, il diritto di accesso all'istruzione.

Con la suddetta Deliberazione n. 1377 del 31/12/2021, pertanto, è stato stabilito:

1. di estendere, ai fini della ripresa regolare delle attività didattiche del corrente anno scolastico 2021-2022, a partire dal 1° gennaio 2022 e fino al 12 gennaio 2022 il programma di test antigenici disciplinato dalla Giunta regionale con deliberazione 9 settembre 2021, n. 837, come integrata dalle successive deliberazioni 29 settembre 2021, n. 909, e 29 dicembre 2021, n. 1358, agli studenti iscritti alla scuola secondaria di primo e secondo grado, statale e paritaria, e ai percorsi di Istruzione e formazione professionale (IeFP), svolti sia presso gli Istituti professionali statali, in regime di sussidiarietà, che presso le Agenzie formative autorizzate;
2. di mantenere invariata ogni altra disposizione assunta dalla Giunta regionale in ordine al programma in oggetto."

Si allega la Delibera regionale che autorizza il programma di test antigenici di cui all'oggetto e la Nota di trasmissione dell'USR per l'Umbria.

Si ringrazia per la consueta collaborazione.

IL DIRIGENTE SCOLASTICO
Dott.ssa Maria Cristina Bonaldi
(Firma autografa sostituita a mezzo stampa,
ai sensi dell'art.3, comma 2 del D.Lgs. n. 39/1993)